SUELCO FCS

CORDOBA – ECIJA – SAN JOSE DE LA RINCONADA
LA LINEA DE LA CONCEPCION – DOS HERMANAS - MARBELLA

ÓSMOSIS Y DESCALCIFICACIÓN

Elimina las partículas en suspensión presentes en el agua y protege la vivienda. Equipado con todos los accesorios necesarios para su instalación y montaje.

EXCLUSIVO PROFESIONALES

Concept

Tu marca de confianza

Un éxito europeo ahora a tu alcance
La mejor relación calidad/precio del mercado

cealco

ÓSMOSIS

CONCEPT EARTH LINE

Equipo de ósmosis inversa para la producción de agua con mineralización débil. Permite obtener agua de excelente calidad para beber, cocinar, infusiones, tés o cafés. Equipado con todos los accesorios necesarios para su instalación y montaje.

El cuerpo humano de un adulto está compuesto de un 60% de agua y el de un bebé de un 80%.

Es importante disponer en casa de un agua controlada y de máxima calidad para hidratarse de una manera fácil y cómoda.

Beba agua pura y equilibrada en su hogar.

KIT DE RECAMBIO FILTROS

Elimina las partículas en suspensión presentes en el agua y protege la vivienda.

ÓSMOSIS CONCEPT EARTH LINE

COMPONENTES	CONDICIONES DE TRABAJO
Cartucho sedimentos 5µm Cartucho carbón GAC Cartucho carbón BLOC Membrana 50GPD Postcarbón GAC Depósito acumulación 16Litros Grifo cerámico cromado	Salinidad máxima 1000ppm Presión Mínima: 3Kg/cm^2 Presión Máxima: 7Kg/cm^2 Temperatura: 5 a 35ºC Producción: 100l/día. (a 6Kg/cm^2 y 500ppm de salinidad)

MODELOS

Descripción	Ref. Concept
ÓSMOSIS CONCEPT EARTH LINE	542736
ÓSMOSIS CONCEPT EARTH LINE CON BOMBA	543060
KIT BLISTER (3 FILTROS REF 2136-2140-2092) CONCEPT	542868

ÓSMOSIS CONCEPT EARTH LINE CON BOMBA

COMPONENTES	CONDICIONES DE TRABAJO
Cartucho sedimentos 5µm Cartucho carbón GAC Cartucho carbón BLOC Membrana 50GPD Postcarbón GAC Depósito acumulación 16Litros Grifo cerámico cromado Bomba	Salinidad máxima 2500ppm Presión Mínima: 1Kg/cm^2 Presión Máxima: 4Kg/cm^2 Temperatura: 5 a 35ºC Producción: 300 l/día. (a 6Kg/cm^2 y 500ppm de salinidad)

FILTRACIÓN

Fiabilidad profesional en el hogar

PORTACARTUCHOS 3 PIEZAS Y KIT DE FILTRACIÓN

Características
Conexión 1”
Rosca reforzada en latón
Presión Máxima: 8Kg/cm^2
Temperatura: 1 a 45ºC

MODELOS

Descripción	Ref. Concept
PORTACARTUCHOS 3P 10" CONEXION 1" CONCEPT	542712
CARTUCHO HILO BOBINADO 10" 20 MICRA CONCEPT	542867

La mejor manera de tener agua pura para hidratarse de una manera fácil y cómoda en casa. Instalada en la cocina, permite disponer de agua equilibrada sin la necesidad de comprarla embotellada.

DESCALCIFICACIÓN

Características técnicas

Concept dispone de un un sistema de descalcificación para el buen funcionamiento y conservación del circuito de agua sanitaria y de los electrodomésticos. El agua que llega a nuestros hogares, provenga de la red pública de suministro o de algún otro origen, contiene cal y otras impurezas.

La cal puede acumularse en electrodomésticos que estén conectados al abastecimiento de agua y al dañar las resistencias, aumentar el consumo energético necesario para su funcionamiento.

A parte del coste energético y medioambiental que ello supone, las impurezas y la cal son causantes de las manchas e incrustaciones que se ocasionan en los sanitarios, grifos, tuberías...que acaban suponiendo reparaciones constantes.

Bajo consumo

CONCEPT EARTH LINE +100

Características
Conexión 1". By-pass de aislamiento. Regulador de dureza residual. Boya de seguridad para evitar reboses del depósito. Programador electrónico de sencilla programación.
Volumen de Resina: 30 Litros
Caudal Máximo: 1,8m^3/hora

Capacidad de intercambio/consumo de sal	
ºHFXM3	Kg/Sal
115	1,8
170	3,6
210	7,5
Presión Mínima: 2Kg/cm^2	
Presión Máxima: 6Kg/cm^2	
Temperatura: 4 a 3 5ºC	
Tensión de alimentación: 220-24V/50Hz	
Alto: 1034mm	
Ancho: 333mm	
Profundo: 506mm	

CONCEPT RED LINE BAJO CONSUMO

Características
Conexión 1". By-pass de aislamiento. Regulador de dureza residual. Boya de seguridad para evitar reboses del depósito. Avanzado programador electrónico. Sistema EASE para diagnóstico telefónico.
Volumen de Resina: 30 Litros
Caudal Máximo: 1,8 m^3/hora

Capacidad de intercambio/consumo de sal	
ºHFXM3	Kg/Sal
112	1,8
138	2,4
163	3,6
178	4,8
192	6
210	7,5
Presión Mínima: 2 Kg/cm^2	
Presión Máxima: 6 Kg/cm^2	
Temperatura: 4 a 35ºC	
Tensión de alimentación: 220-24V/50Hz	
Alto: 1170 mm	
Ancho: 360 mm	
Profundo: 555 mm	

DESCALCIFICADOR KINETICO 245C CONCEPT EARTH LINE

MÁXIMA EFICIENCIA MÍNIMO ESPACIO

CARACTERÍSTICAS	
Código:	901622
Código Cealco:	543192
Modelo:	245c

THC RECOMENDADO	
2 reg/día Óptimo	32,8 ºHF/m³
4 reg/día Óptimo	65,6 ºHF/m³
6 reg/día Máx. recomendado	98,4 ºHF/m³
8 reg/día Límite de trabajo*	131,2 ºHF/m³

THC = Capacidad de intercambio máxima

* Condiciones máximas de diseño en función de caudal, dureza y tipo de instalación, consultar con su ditribuidor.

COMPONENTES DEL SISTEMA	
Tamaño botellas	(2) 152 x 330 mm
Material de las botellas	Material plástico reforzado
Volumen total de una botella	4,5 litros
Tipo de carga	Resina catiónica
Resina	2 x 4,5 litros
Profundidad del lecho	Compactado
Espacio libre	Ninguno
Tubo interior	CPVC 25 mm
Crepinas Superior Inferior	0,30 mm material plástico 0,23 mm material plástico
Soporte del lecho	Ninguno
Tipo de programador	Disco selector Contador no eléctrico
Tipo de contador	Turbina de polipropileno
Rango medida (mín – máx)	1,1 lpm – 94,6 lpm
Tipo de regeneración	Contracorriente

CALIDAD DEL AGUA DE ENTRADA	
Presión de trabajo (Mín–Máx)	2,5 - 8,6 bar Presión dinámica
Temperatura de trabajo (Mín–Máx)	2 - 50 ºC
pH de trabajo (Mín–Máx)	5 - 10
Cloro libre máximo	2 ppm
Dureza máxima	51,3 ºHF

ESPECIFICACIONES DE TRABAJO	
Caudal de trabajo*	2 m³/h/24 horas
Caudal punta nominal**	3,4 m³/h/24 horas
Configuración del sistema	Alternativo
Dimensiones (ancho x prof. x alto)	356 x 356 x 559 mm
Peso (funcionando / envío)	49,9 kg – 27,2 kg

CONEXIONES	
Entrada/Salida	Noryl 3/4" Macho
Desagüe	Tubo de 3/8"
Aspiración salmuera	Tubo de 3/8" (interno)
Rebosadero	Tubo de 3/8"

DEPÓSITO DE SAL	
Tipo de tanque	Compacto 206c
Material	HDPE
Capacidad de sal	18,1 Kg
Doble fondo	Sí

ESPECIFICACIONES DE REGENERACIÓN	
Agua consumida	19 litros
Duración	11 minutos
Caudal de contralavado	2,65 lpm
Caudal de reenvío	0,76 lpm

TABLA DE CONFIGURACIÓN		Tabla selección discos (dureza en ºHF) / Disco								
Ajuste sal	Capacidad intercambio	Disco 1	Disco 2	Disco 3	Disco 4	Disco 5	Disco 6	Disco 7	Disco 8	Boya
0,23 kg	11,3 ºHF	3,4	8,6	13,7	17,1	22,2	25,7	30,8	34,2	122 mm
0,45 kg	16,4 ºHF	6,8	13,7	18,8	25,7	32,5	39,3	46,2	51,3	146 mm
Caudal durante regeneración m³/h		2,1	2,1	2,1	2,1	1,9	1,5	1,2	1,0	
Litros / regeneración		2.207	1.103	736	552	441	368	315	276	

* Caudal de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 1 Kg/cm².

** Caudal punta de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 2 Kg/cm². Solo de manera puntual.

DESCALCIFICADOR KINETICO 211C CONCEPT EARTH LINE

MÁXIMA EFICIENCIA MÍNIMO ESPACIO

CARACTERÍSTICAS	
Código:	901623
Código Cealco:	543191
Modelo:	211c

THC RECOMENDADO	
2 reg/día Óptimo	62,4 ºHFxm^3
4 reg/día Óptimo	124,8 ºHFxm^3
6 reg/día Máx. recomendado	187,2 ºHFxm^3
8 reg/día Límite de trabajo*	249,6 ºHFxm^3

THC = Capacidad de intercambio máxima
* Condiciones máximas de diseño en función de caudal, dureza y tipo de instalación, consultar con su ditribuidor.

COMPONENTES DEL SISTEMA	
Tamaño botellas	(2) 203 x 432 mm
Material de las botellas	Material plástico reforzado
Volumen total de una botella	11 litros
Tipo de carga	Resina catiónica
Resina	2 x 11 litros
Profundidad del lecho	Compactado
Espacio libre	Ninguno
Tubo interior	CPVC 25 mm
Crepinas Superior Inferior	0,30 mm material plástico 0,23 mm material plástico
Soporte del lecho	Ninguno
Tipo de programador	Disco selector Contador no eléctrico
Tipo de contador	Turbina de polipropileno
Rango medida (mín – máx)	1,1 lpm – 94,6 lpm
Tipo de regeneración	Contracorriente

CALIDAD DEL AGUA DE ENTRADA	
Presión de trabajo (Mín–Máx)	2,5 - 8,6 bar Presión dinámica
Temperatura de trabajo (Mín–Máx)	2 - 50 ºC
pH de trabajo (Mín–Máx)	05 - 10
Cloro libre máximo	2 ppm
Dureza máxima	68,4 ºHF

ESPECIFICACIONES DE TRABAJO	
Caudal de trabajo*	2,3 m^3/h/24 horas
Caudal punta nominal**	3,7 m^3/h/24 horas
Configuración del sistema	Alternativo
Dimensiones (ancho x prof. x alto)	508 x 559 x 711 mm
Peso (funcionando / envío)	100 Kg – 45 Kg

CONEXIONES	
Entrada/Salida	Noryl 3/4" Macho
Desagüe	Tubo de 1/2"
Aspiración salmuera	Tubo de 3/8" (interno)
Rebosadero	Tubo de 1/2"

DEPÓSITO DE SAL	
Tipo de tanque	Compacto 208c
Material	HDPE
Capacidad de sal	45 Kg
Doble fondo	Sí

ESPECIFICACIONES DE REGENERACIÓN	
Agua consumida	53 litros
Duración	11 minutos
Caudal de contralavado	5,3 lpm
Caudal de reenvío	1,5 lpm

TABLA DE CONFIGURACIÓN		Tabla selección discos (dureza en ºHF) / Disco								
Ajuste sal	Capacidad intercambio	Disco 1	Disco 2	Disco 3	Disco 4	Disco 5	Disco 6	Disco 7	Disco 8	Boya
0,45 kg	26,5 ºHF	6,8	15,4	23,9	32,5	39,3	46,2	51,3	59,9	133 mm
0,64 kg	31,2 ºHF	8,6	18,8	29,1	37,6	46,2	54,7	59,9	68,4	146 mm
Caudal durante regeneración m^3/h		2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	1,9	1,5	1,3	
Litros / regeneración		2.771	1.385	924	693	554	462	396	346	

* Caudal de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 1 Kg/cm^2.
** Caudal punta de agua tratada con una pérdida de carga asociada al sistema de 2 Kg/cm^2. Solo de manera puntual.

SUELCO

ALMACEN DE MATERIAL ELECTRICO

CORDOBA – ECIJA – SAN JOSE DE LA RINCONADA
LA LINEA DE LA CONCEPCION – DOS HERMANAS - MARBELLA

SUELCOCLIMA

SUELCOSOLAR

SUELCONECTA

SUELCOLUZE

SUELCO FCS

www.suelco.com