

SPLIT 1X1

Tipo Mural
Inverter



PRINCIPALES FUNCIONES

- * Posible selección de modo Frio/Calor/Deshumectación/Ventilación
- * Función de auto-limpieza "Self Clean"
- * Función protección congelamiento
- * Función modo ECO_
- * Función Mildew Prevention (modo prevención de moho)
- * Activado modo anticorriente aire frío
- * Indicativo retroiluminado de principales funciones
- * Activado modo alertas y autodiagnóstico
- * Standby menor a 1W
- * Botón manual de check y control manual de operación
- * Indicativo luminoso si falta refrigerante
- * Función follow me, control local de temperatura
- * Filtros desmontables y lavables
- * Modo reinicio automático
- * Conexión WIFI para control y monitorización a distancia con App Carrier Air
- * Temporizador
- * Control tanto automático como manual de velocidades de ventilador
- * Función máxima potencia turbo
- * Función mínimo nivel sonoro "silence"
- * Point Check desde mando a distancia
- * Función Sleep (modo adaptación al sueño)



NUESTROS ACONDICIONADORES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



United Technologies

SISTEMA		QHC009	QHC012	QHC018	QHC024
Capacidad Frigorífica	kW	2.7	3.5	5.2	6.4
Capacidad Calorífica	kW	2.9	3.8	5.5	7.0
Capacidad calorífica a -7 °C	kW	2.6	2.9	3.9	4.3
Capacidad Frigorífica de diseño	kW	2.7	3.5	5.2	6.4
Capacidad Calorífica de diseño (Cálida/Media)	kW	2.7 / 2.4	3.4 / 2.9	5.6 / 4.3	6.4 / 5.2
Rango de temperatura (Frío)	°C	-15~46	-15~46	-15~46	-15~46
Rango de temperatura (Calor)	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP(más cálido) / SCOP(media)	W/W	7.2 / 5.2 / 4.0	6.7 / 5.1 / 4.0	7.0 / 5.1 / 4.0	6.2 / 4.6 / 4.0
Eficiencia Energética		A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+	A++ / A++ / A+
Consumo Anual de Energía	kWh	131 / 727 / 840	183 / 933 / 1015	260 / 1537 / 1505	361 / 1948 / 1820
Alimentación	V-Ph, Hz	220-240V, 1ph, 50 / 60Hz	220-240V, 1ph, 50 / 60Hz	220-240V, 1ph, 50 / 60Hz	220-240V, 1ph, 50 / 60Hz
Corriente Estándar (Frío)	A	3,7	5,4	7,3	9,3
Entrada Estándar (Frío)	W	820	1250	1625	2060
Corriente Estándar (Calor)	A	3,5	4,9	7,6	9,7
Entrada Estándar (Calor)	W	780	1120	1720	2120
Cantidad Refrigerante R410a	kg	0,67	0,68	1,65	2,00
Línea Líquido/Línea Gas	Pulgadas	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"
Longitud tubería estándar (carga de gas)	m	5	5	5	5
Longitud tubería mínima	m	3	3	3	3
Longitud tubería máxima	m	25	25	30	40
Diferencia máxima de altura	m	10	10	20	20
Carga adicional (gas)	g/m	15	15	15	30

UNIDAD INTERIOR		42QHC009DS	42QHC012DS	42QHC018DS	42QHC024DS
Nivel de Potencia Sonora	dB(A)	52	53	56	62
Nivel de presión media (alta/media/baja/silencio)	dB(A)	38/34/30/21	40/35/31/22	42/37/35/24	47/42/38/26
Caudal de aire (alta/media/baja/silencio)	m³/h	460/380/280/190	500/390/300/200	760/550/460/260	1150/890/770/420
Peso	kg	8.0	9.0	11.5	13.5
Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	730×192×291	812×192×300	973×218×319	1082×225×338

UNIDAD EXTERIOR		38QHC009DS	38QHC012DS	38QHC018DS	38QHC024DS
Nivel de Potencia Sonora	dB(A)	61	62	63	68
Nivel de Presión Sonora	dB(A)	54	54	55	58
Caudal de aire	m³/h	1700	1900	2100	2700
Peso	kg	23.0	26.5	38.0	44.0
Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	700×275×550	770×300×555	800×333×554	845×363×702